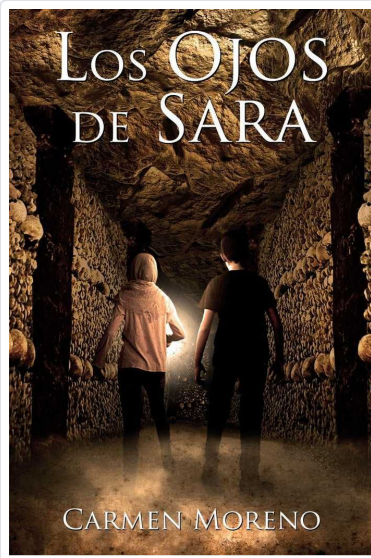


OJOS DE SARA, LOS

MORENO, CARMEN



| | |
|----------------------|-----------------------------------|
| Editorial | PALABRAS DE AGUA SC |
| Materia | LITERATURA. NARRATIVA Y NOVELA |
| Colección | FONDO |
| EAN | 9788494654961 |
| Status | Disponible |
| Páginas | 216 |
| Tamaño | 148x210x15 mm. |
| Peso | 520 |
| Precio (Imp. inc.) | 15,00€ |
| Fecha de lanzamiento | 21/11/2017 |

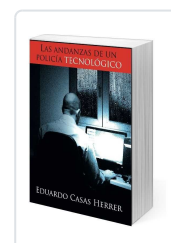
Títulos relacionados



CLUB DE LOS
KAKAMONSTRUOS
COTO FERNANDEZ, ANA



CLUB DE LOS
KAKAMONSTRUOS 4ª EDIC
ALAPONT SANCHEZ, ENRIQUE



ANDANZA DE UN POLICIA
TECNOLOGICO,LAS.
CASAS HERRER EDUARDO