

QUINCENA DE SEPTIEMBRE



SHERRIFF, R.C.

SINOPSIS

Publicada hace más de 80 años, esta novela obtuvo reseñas muy elogiosas. "Una novela encantadora", declaró el Daily Telegraph, "una pequeña obra de arte", podía leerse en el Sunday Express. En Estados Unidos, se decía que "desde Dickens, nada se había acercado tanto a las entrañas del genuino espíritu inglés". En ella se narra el viaje en tren hacia la costa de una familia y sus dos semanas de vacaciones yendo a la playa cada día. Sherriff tuvo la idea mientras pasaba unos días en la ciudad turística de Bognor Regis, mirando a la multitud ir y venir, preguntándose cómo serían sus vidas... "Me entró entonces el gusanillo de coger una familia cualquiera de aquellas y construir una historia imaginaria sobre sus vacaciones junto al mar... Quería escribir sobre gente sencilla, descomplicada, en su vida normal". ...



Editorial	PALABRA, EDICIONES
Materia	LITERATURA. NARRATIVA Y NOVELA
Colección	ROMAN
EAN	9788490612880
Status	Disponible
Páginas	368
Tamaño	140x210x mm.
Peso	450
Precio (Imp. inc.)	19,90€
Fecha de lanzamiento	28/09/2015

Títulos relacionados



CIUDADELA, LA
CRONIN, A. J.



MARIANA SIRCA
DELEDDA, GRAZIA



ALGUIEN DISTANTE
WHIPPLE, DOROTHY



SEÑORA MIKE, LA
FREEDMAN, NANCY /
FREEDMAN, BENEDICT